泵注修补料施工指南

1.目的

为泵注修补料，用于高温设备的填缝密封、隔热材料的冷热修复、耐火材料的表面修补提供基本指导。

2.产品介绍

泵注修补料是一种水基高温隔热泵注性材料，含有特种工程陶瓷纤维、无机填料、无机粘结剂和微量有机聚合物等组份，材料干燥后形成坚硬的块状物，具有良好的绝缘性能、强度和抗振动性，从而使产品具有高温粘合剂和固化填缝作用。

本泵注料可用于高温设备的填缝密封，或者窑炉、熔炉、锅炉等高温设备中任何老化的背衬隔热材料的热修复或冷修复，现有耐火材料因收缩而产生的裂隙的热面修复、耐火材料表面修补和隔热效果提升的饰面喷涂。

3.安全使用信息

MSDS（Material Safety Data Sheet）材料安全数据表可以从供应商处索取。MSDS 内包含有安全环保信息、产品对环境的潜在影响、安全防护措施等具体信息。为了安全使用和仓储本类产品，建议您详细参阅 MSDS 资料。

4.产品包装

泵注修补料胶桶装 300ml/管，桶装分 5kg 和 25kg，包装图片如下。

5. 产品等级和规格说明

产品分为四个等级，具体最高长期使用温度等产品参数请参考产品说明书。

6.典型施工设备和工具

6.1. 胶枪

6.2. 泥水工用的泥铲/抹刀

6.3. 不锈钢填缝枪

6.4. 料斗型气压泵注设备

7. 施工

7.1. 胶桶装泵注修补料的施工

该产品使用方法与普通玻璃胶一样，将准备好的胶桶装上胶枪即可在已经清理干净的物体表面进行打胶填缝施工，然后用抹刀抹平即可。

7.2. 桶装泵注修补料的施工

桶装产品可以使用泥铲抹面的形式手工施工，也可以使用泵注设备进行施工。

7.2.1. 中小型修补——不锈钢填缝枪

该枪管基于常规密封胶枪改进而成，简单便宜，不需要任何别的辅助动力。拥有可替换枪头及密封圈，根据现场施工位置需要选择不同样式的枪头，也可根据现场需求自己制作加长管，密封效果不佳可更换密封圈。具体可联系业务人员提供施工设备的推荐。

使用方法：可带枪头直接抽取泵注料或打开枪头将泵注料手动添加进枪管，随后可在已经清理干净的物体表面进行打胶填缝施工，然后用抹刀抹平即可。

7.2.2. 大型修补——料斗型气压泵注设备

如果是大规模应用场景，则使用安翼陶基公司指定的料斗型气压泵进行快速高效的安装。该料斗输送泵需要压缩空气才能运行（通常最大压力为 5－7psi）。可泵送装置的重量大约为 20kg。

8. 干燥

泵注修补料可以在室温下干燥，但这需要较长的时间。因此，随炉升温直接使用或先在 100° C 下进行强排气加热烘干后使用效果更佳。在第一次点火期间，预计在升高的温度下会出现一些雾气，需要通风以允许蒸汽逸出。

9. 技术建议

如果需要更多的技术支持，请联系给您提供服务的销售经理或者工程技术经理。